



Precintado. Seguimiento. Rastreo.



RadioSecure™ SLE

Este producto innovador y original emplea la tecnología de identificación por radiofrecuencia (Radio-Frequency Identification, RFID) activa para **informar el estado** de los activos a través de los dispositivos RS-SLM o RS IVM a un sistema de seguridad y visibilidad de la cadena de suministro alojado y basado en la web. Gracias a su **sensor de seguridad que brinda protección contra las manipulaciones**, cualquier apertura no autorizada o cualquier infracción de los parámetros preestablecidos activan el envío de una notificación de eventos de inmediato. También cuenta con un **sensor de temperatura, humedad y luz**. Este nivel de conocimiento facilita la adopción inmediata de medidas para garantizar la **integridad de la cadena de suministro**.

Características principales

- ✎ Instalación sin complicaciones.
- ✎ Cable flexible con carga de rotura de 1000 kgf para asegurar cualquier tipo de carga.
- ✎ Dispositivo resistente y aprobado por la industria.
- ✎ Seguimiento ambiental de productos perecederos y sensibles a los cambios de temperatura.
- ✎ Alerta de incumplimiento ambiental.
- ✎ Alertas de manipulación.
- ✎ Alertas de geoperimetrageo.
- ✎ Intervalo de informe de temperatura configurable por el usuario.
- ✎ Batería de 1 mes de duración, con un intervalo de informe de 1 minuto.

Beneficios



Protección de la integridad de la carga

- Las alertas y las actualizaciones de estado en tiempo real de la carga permiten implementar medidas de recuperación y reducir las pérdidas.



Protección de seguridad de seis lados

- Gracias al cuidadoso diseño con lógica de backend, brinda mayor seguridad.



Monitoreo en cualquier momento y en cualquier lugar

- Sistema basado en la web, al que se accede mediante credenciales especiales. También disponible en una aplicación móvil.



Reducción de reclamaciones y riesgos

- Utilice análisis de datos del sistema para tomar medidas preventivas.



Mejora del servicio al cliente

- Haga sus entregas de productos perecederos de manera segura y a tiempo, mientras reduce los costos y aumenta la eficiencia.



Informes y análisis de datos

- Generación automática de un informe de una página en cada recorrido.

Aplicaciones

Contenedores | Cargas ferroviarias | Cámaras frigoríficas | Remolques frigoríficos | Seguimiento transitorio de temperatura | ECTS | Seguimiento a campo travesía

ENVOTECH NETWORK SDN BHD (657306-W)

CORREO ELECTRÓNICO: presales@envotech.com.my

SITIO WEB: www.envotech.com

TELÉFONO: +605-5278287



Precintado. Seguimiento. Rastreo.

Especificaciones

| Número de modelo | RS-SLE | RadioSecure™ Seal Lock Environment |
|---|---|--|
| Aspectos físicos | Largo x Ancho x Profundidad Longitud del cable estándar por diámetro Peso por juego Color | 95 mm x 68 mm x 40 mm 40 cm x 3.5 mm 220 g Amarillo |
| Aspectos ambientales | Temperatura de funcionamiento Temperatura de almacenamiento Humedad Impermeabilización | De -30 °C a 70 °C De -40 °C a 80 °C 95 % sin condensación IP68 |
| Sistema inalámbrico | Frecuencia Potencia de transmisión activa Rango de radiofrecuencia UHF (opción complementaria) | Modulación QFSK ISM de 2.4 GHz <18 dBm (»100 mW) 500 m de línea de visión EPC Gen 2 |
| Aspectos eléctricos | Batería Capacidad de la batería Tipo de batería Drenaje de corriente activa Drenaje de corriente inactiva | Recargable, incorporada 1200 mAH Polímero de iones de litio <50 mA <0.02 mA |
| Detección ambiental | Temperatura Precisión Humedad Precisión Luminosidad | De -20 °C a 70 °C ±0.4 °C Del 0 % al 100 % ±3 % Oscuro < 7 lx > Brillante |
| Aspectos mecánicos | Carga de rotura | >1000 kgf |
| Accesorios (opción complementaria) | K-Flex 1.5 Starseal 150 Tapa y tornillos ATEX | Precinto con cable de 1.5 mm, 300 unidades por caja Precinto de plástico de 150 mm, 1000 unidades por caja Para uso acorde a la certificación ATEX |
| Certificación | ATEX (seguridad intrínseca) CE FCC | Sí Sí Sí |

ENVOTECH NETWORK SDN BHD (657306-W)